

MINERALIZADOR PS-W

Sistema impermeabilizante líquido por cristalización.

- Impermeabilización de humedades por capilaridad mediante la creación de una barrera cristalina por inyección de una red de taladros realizada previamente.
- Sellado superficial de fachadas, bóvedas, cubiertas planas, pavimentos.
- Endurecimiento de pavimentos, tratamiento antipolvo y aumento de las resistencias mecánicas en industria.
- Mineralización y tratamientos de consolidación de piedra natural, en especial rocas calizas y areniscas sedimentarias.



Ficha Técnica

MINERALIZADOR PS-320

Edición: Enero 2022

Página 2 de 4

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

El **Mineralizador PS-W** es un producto líquido que consolida y mejora la impermeabilidad de los soportes de piedra natural, ladrillos, tapial, adobe, cal, etc. mediante un intercambio de iones con el sustrato.

USOS RECOMENDADOS

Mineralizador PS-W se utiliza como sistema de impermeabilización y sellado en superficies porosas, tales como:

- Impermeabilización de humedades por capilaridad mediante la creación de una barrera cristalina por inyección de una red de taladros realizada previamente.
- Sellado superficial de fachadas, bóvedas, cubiertas planas, pavimentos.
- Endurecimiento de pavimentos, tratamiento antipolvo y aumento de las resistencias mecánicas en industria.
- Mineralización y tratamientos de consolidación de piedra natural, en especial rocas calizas y areniscas sedimentarias.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

El **Mineralizador PS.W** es un compuesto químico estudiado para su utilización sobre todo tipo de sustratos por simple pulverización, aplicación a brocha, inmersión o puesta en contacto para su absorción por capilaridad, que tiene las siguientes propiedades:

- Reducción inmediata de la capilaridad.
- Gran poder de penetración.
- No genera sales ni eflorescencias ni altera el aspecto del soporte tratado.
- Mejora las características mecánicas y químicas de las superficies tratadas.
- No tóxico.
- No ataca a las armaduras.
- Transpirable al vapor de agua.

PRESENTACIÓN

El **Mineralizador PS.W** se suministra en diferentes formatos de envasado:

- Garrafa de plástico de: 30 Kg.
- Garrafa de plástico de: 200 Kg.

ALMACENAMIENTO

La temperatura de almacenamiento del **Mineralizador PS.W** deberá estar entre 10 y 25 °C. Los envases (llenos o vacíos) no deben exponerse a la acción directa de los rayos solares o fuentes de calor como estufas, convectores, etc..., ya que se pueden producir sobrepresiones en el interior de los mismos causando el hinchamiento de los embalajes con el consiguiente peligro durante su manejo. Los componentes son sensibles a la humedad, por tanto, han de conservarse siempre en envases herméticamente cerrados y se han de proteger contra la entrada de humedad en todo momento, para evitar alteraciones en el producto final o la inutilización para su procesado.

MODO DE EMPLEO

Como barrera antihumedad:

Eliminar los enfoscados y enlucidos al menos un metro por encima de la zona afectada por la humedad. Eliminar las eflorescencias y sanear las partes sueltas o degradadas hasta soporte sano y consistente y reparar con mortero de reparación. Perforar la base del muro con una doble hilera de taladros, realizados al tresbolillo profundizando hasta unos 5 cm de la cara opuesta y, si es posible, perforar a ambos lados del muro. El diámetro de los taladros, será de 25 a 40 mm, con una separación entre ellos de 15 - 25 cm e inclinados de 30° a 45° si la inyección se hace por gravedad, pudiendo ejecutarse horizontales, en los planos de las juntas si se realiza bajo presión. Cuanto mayor número de planos de junta de mortero se perforan, más eficaz resultará el tratamiento de inyección. Limpiar de restos sueltos y polvo el interior de los taladros con una lanza de aire comprimido. En aquellos casos en los que se trate de muros muy antiguos, se puede potenciar el efecto del mineralizador rellenando los taladros previamente con agua alcalina hasta que esta sea absorbida. Colocar el **Mineralizador PS.W** en recipientes de alimentación adecuados o cartuchos en las bocas de los taladros. A continuación, rellenar varias veces, hasta la completa saturación del soporte. También es posible realizar la inyección de los taladros mediante máquina de baja presión. Este método

Ficha Técnica

MINERALIZADOR PS-320

Edición: Enero 2022

Página 3 de 4

permite maximizar la penetración del mineralizador, siendo muy recomendable cuando se trabaja sobre soportes completamente saturados o con humedad superior al 50%. Realizar la inyección a baja presión, entre 3 y 20 bares, mediante inyectoras dejando que actúe la inyección entre 5 y 10 minutos, reinyectando a continuación si resultara necesario y el soporte lo admite. La presión variará dependiendo de la resistencia del soporte, grado de saturación, porosidad, etc. Es preferible ejercer una menor presión dejando actuar más tiempo. Una vez terminada la inyección, colmatar los taladros con mortero y realizar un enfoscado preferentemente con un mortero de cemento. Si es posible, es aconsejable aplicar sobre la superficie tratada un mortero microporoso, a fin de acelerar y facilitar el proceso de secado del muro.

Como tratamiento superficial:

El **Mineralizador PS.W** reacciona químicamente con los compuestos del cemento consiguiendo una cristalización superficial, que proporciona a la superficie tratada dureza, resistencia a la abrasión e impermeabilidad. Aplicar sobre la superficie del hormigón o mortero limpia y saneada mediante brocha, rodillo o proyección, dejándolo actuar hasta la completa saturación de la misma en una o varias aplicaciones. La efectividad del tratamiento dependerá de la porosidad y capacidad de absorción del soporte, así como del grado de carbonatación superficial que presente.

CONSUMO

El consumo variará en función del uso y la aplicación. Se recomienda la realización de una prueba in situ para determinar de forma aproximada el consumo. Como valores orientativos se pueden tomar los siguientes:

| Espesor del muro | | 30 cm | 50 cm | 70 cm | 100 cm |
|------------------|-----------------|-------|-------|-------|--------|
| Consumo Kg/m | Hormigón | 3 | 5 | 7 | 10 |
| | Ladrillo | 3,6 | 6 | 8 | 14 |
| | Piedra | 3,3 | 5,5 | 7,7 | 11 |

Se recomienda realizar pruebas previas sobre los soportes a fin de observar los posibles cambios de tonalidad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistemas.com